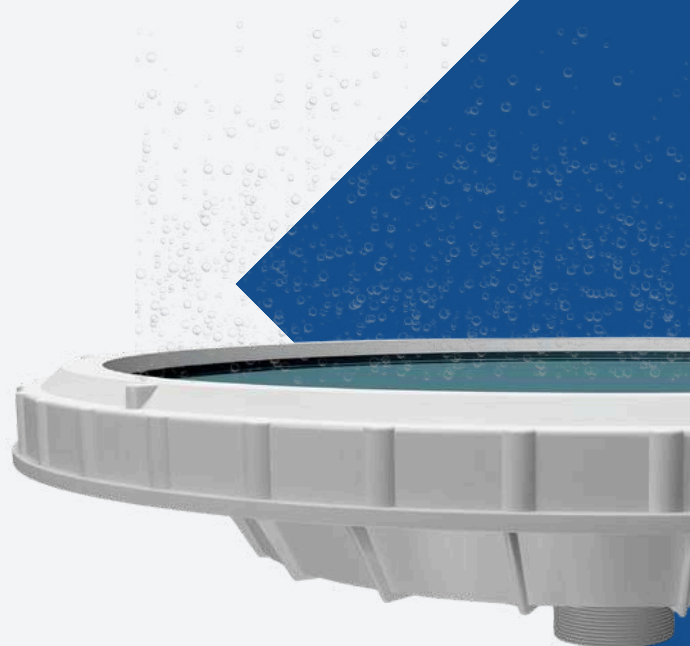
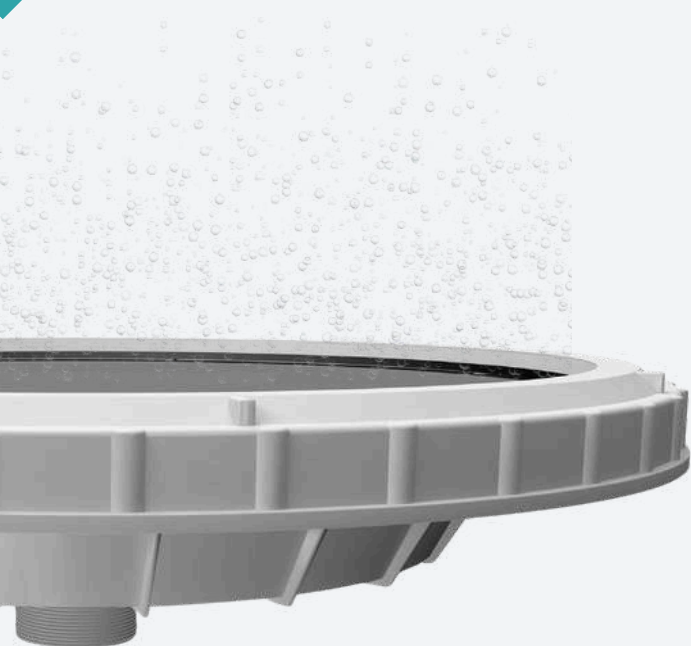


DIFFUSORE A DISCO **Ecoflex® Serie 14''** **Silicone/EPDM**

Aerazione ad alta efficienza per impianti di trattamento delle acque reflue



**TRASFERIMENTO
D'OSSIGENO**
Alte prestazioni



**BASSA PERDITA DI
CARICO**
Design ottimizzato



LUNGA DURATA
Materie prime di
alta qualità



**BASSI COSTI DI
INSTALLAZIONE**
Installazione rapida


MADE IN ITALY
Since 1983

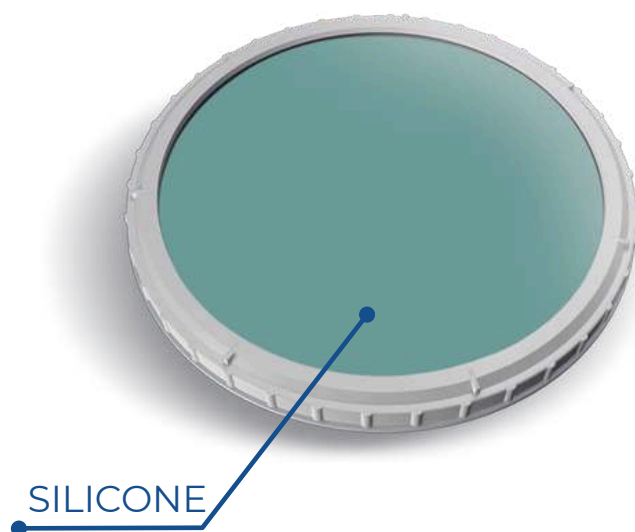
Ecoflex® Silicone/EPDM XL14''

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

- bassi costi di installazione
- elevata sicurezza operativa
- ridotta manutenzione
- produzione a basso costo
- applicazione: - continua
- intermittente

CARATTERISTICHE

Corpo di supporto in polipropilene stampato rigido con attacco filettato. Membrana supportata da uno speciale disco per garantire una ventilazione uniforme su tutta la superficie. Il diffusore è dotato di una valvola di non ritorno separata realizzata con una membrana oscillante che, a differenza di una valvola a sfera, non rimane bloccata se l'acqua di scarico entra nel diffusore.





ECOFLEX® XL DIFFUSORE A DISCO SERIE DA 14" IN EPDM

RANGE OPERATIVO

Modello	Pori μm	Range portata min-max	Portata ottimale	Attacco standard*	Max temperatura	Flusso d'aria di picco	Applicazione
ECOXL50D	60	3-15 (Nm ³ /h) 1,9-9,4 (scfm)	9 (Nm ³ /h) 5,6 (scfm)	1" M	130°C 266°F	19 (Nm ³ /h) 12 (scfm)	Vasca di aerazione
ECOXL100D	100	4-18 (Nm ³ /h) 2,5-11,2 (scfm)	10 (Nm ³ /h) 6,2 (scfm)	1" M	130°C 266°F	23 (Nm ³ /h) 14 (scfm)	Vasca di aerazione, digestione anaerobica dei fanghi
ECOXL150D	150	4,5-22 (Nm ³ /h) 2,8-13,7 (scfm)	12 (Nm ³ /h) 7,5 (scfm)	1" M	130°C 266°F	28 (Nm ³ /h) 17 (scfm)	Vasca di aerazione, digestione anaerobica dei fanghi

Membrana in NBR, PTFE. Rivestimento e trattamento al plasma disponibili su richiesta

DIMENSIONI

Tipo	Altezza totale	Diametro totale	Diametro effettivo	Altezza totale sopra il distributore d'aria	Area perforata	Peso totale
Ecoflex® XL EXTRA LARGE	93 mm 3,6 in	360 mm 14,2 in	310 mm 12,2 in	68 mm 2,7 in	0,075 m ² 0,81 ft ²	1,6 kg 3,54 lb

*Attacco 3/4" F, 3/4" M, 1" F o filetto NPT disponibili su richiesta

ECOFLEX® XL DIFFUSORE A DISCO SERIE DA 14" IN SILICONE

RANGE OPERATIVO

Modello	Pori μm	Range portata min-max	Portata ottimale	Attacco standard*	Max temperatura	Flusso d'aria di picco	Applicazione
ECOXL50S	60	3-15 (Nm ³ /h) 1,9-9,4 (scfm)	9 (Nm ³ /h) 5,6 (scfm)	1" M	230°C 446°F	19 (Nm ³ /h) 12 (scfm)	Vasca di aerazione
ECOXL100S	100	4-18 (Nm ³ /h) 2,5-11,2 (scfm)	10 (Nm ³ /h) 6,2 (scfm)	1" M	230°C 446°F	23 (Nm ³ /h) 14 (scfm)	Vasca di aerazione, digestione anaerobica dei fanghi
ECOXL150S	150	4,5-22 (Nm ³ /h) 2,8-13,7 (scfm)	12 (Nm ³ /h) 7,5 (scfm)	1" M	230°C 446°F	28 (Nm ³ /h) 17 (scfm)	Vasca di aerazione, digestione anaerobica dei fanghi

Membrana in NBR, PTFE. Rivestimento e trattamento al plasma disponibili su richiesta

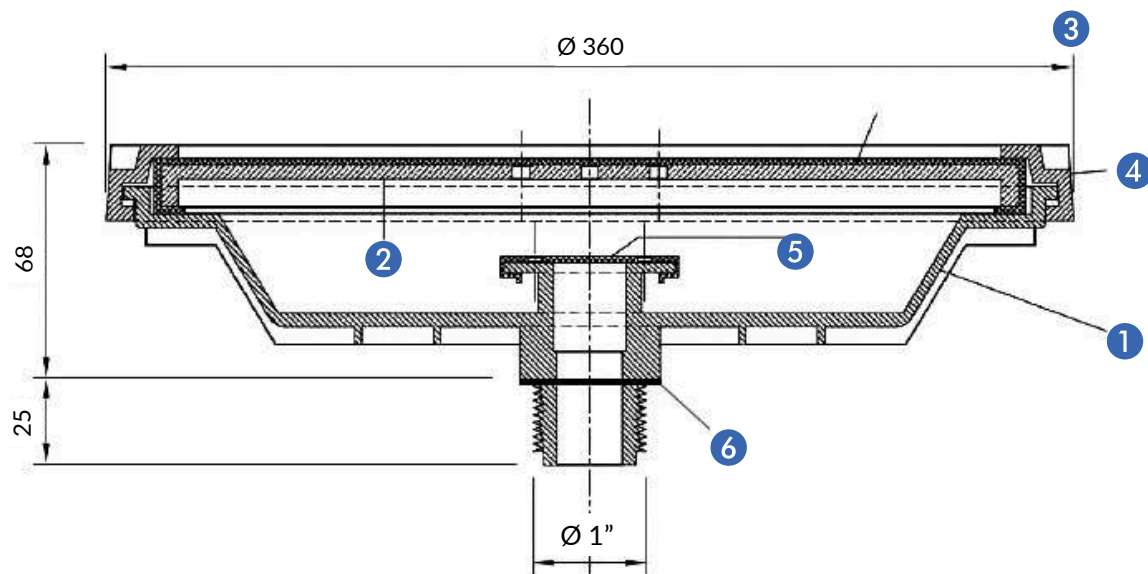
DIMENSIONI

Tipo	Altezza totale	Diametro totale	Diametro effettivo	Altezza totale sopra il distributore d'aria	Area perforata	Peso totale
Ecoflex® XL EXTRA LARGE	93 mm 3,6 in	360 mm 14,2 in	310 mm 12,2 in	68 mm 2,7 in	0,075 m ² 0,81 ft ²	1,6 kg 3,54 lb

*Attacco 3/4" F, 3/4" M, 1" F o filetto NPT disponibili su richiesta

Ecoflex® Silicone/EPDM XL14''

PROSPETTO DI INSTALLAZIONE



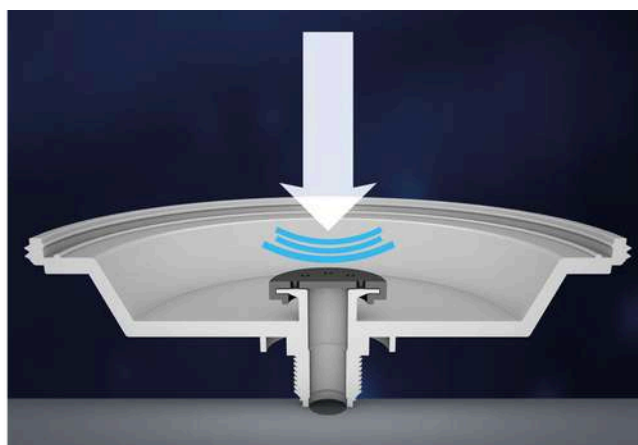
MATERIALE DEI SINGOLI COMPONENTI

Numero	Descrizione	Materiale
1	Corpo del diffusore	Polipropilene, rinforzato con fibra di vetro
2	Disco di supporto	Polipropilene, rinforzato con fibra di vetro
3	Membrana del diffusore	SILICONE/EPDM Brilliant! Superficie con caratteristiche di antiaderenza potenziate per ridurre le incrostazioni
4	Ghiera filettata	Polipropilene, rinforzato con fibra di vetro
5	Valvola di ritegno	Silicone/EPDM
6	Guarnizione	EPDM

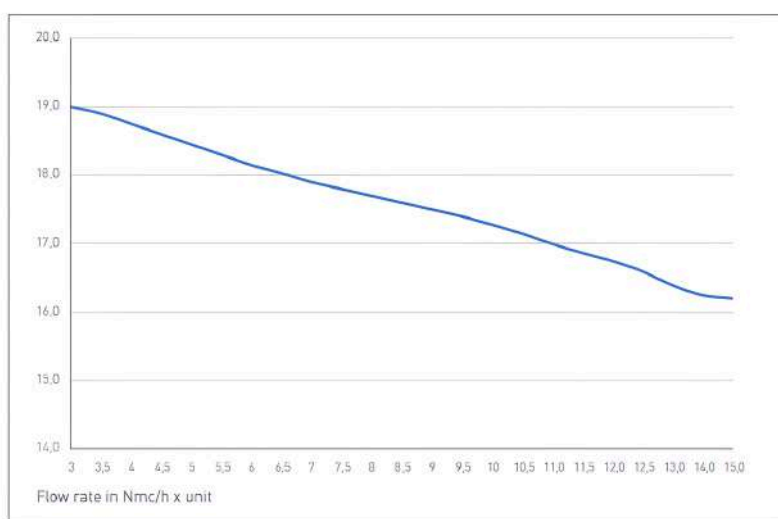
DIMENSIONI

Tipo	Altezza totale	Diametro totale	Diametro effettivo	Altezza totale sopra il distributore d'aria	Area perforata	Peso totale
Ecoflex® XL EXTRA LARGE	93 mm 3,6 in	360 mm 14,2 in	310 mm 12,2 in	68 mm 2,7 in	0,075 m ² 0,81 ft ²	1,6 kg 3,54 lb

Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.



La valvola di ritegno oscillante impedisce allo sporco di bloccarsi nella valvola stessa



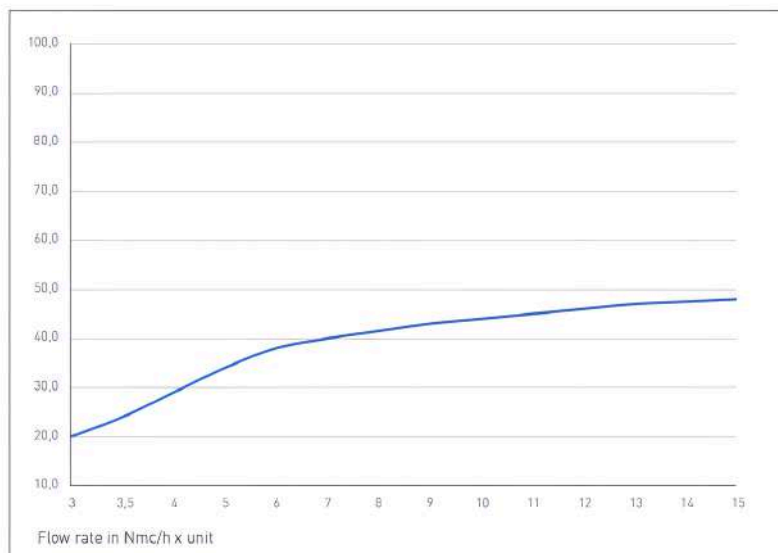
ECOFLEX® EFFICIENZA DI TRASFERIMENTO DELL'OSSIGENO DEL DIFFUSORE A DISCO ECO50S-XL DA 60 MICRON

— Quantità di trasferimento dell'ossigeno O2 in gr/Nmc*m di immersione

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Esempio: il diffusore lavora a 6,5 Nmc/h e il livello dell'acqua sopra la superficie del diffusore è pari a 5 metri. Pertanto va considerato:

$$18 \text{ gr/Nmc} \times \text{m} * 6,5 \text{ Nmc/h} * 5 \text{ m} = 585 \text{ gr/h}$$



ECOFLEX® PERDITA DI CARICO DEL DIFFUSORE A DISCO ECO50S-XL DA 60 MICRON

— Perdita di carico in mbar (incl. valvola di ritegno)

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Valori comparabili si possono ottenere solamente con configurazioni e condizioni simili. I valori indicati possono cambiare a seconda della forma della vasca, del diagramma a fessura, della profondità dell'acqua e della distribuzione planare. Tutti i dati si basano su acqua pulita alla temperatura di 20°C, 1013mbar/68°F, 101,3kpa.

Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

FLUSSO D'ARIA

L'area del flusso d'aria del diffusore a disco Ecoflex in silicone varia da **3 a 22 Nm³/(h x unità) (1,9 a 13,7 scfm)**, a seconda della perforazione.

Le seguenti raccomandazioni per la conservazione, la pulizia e la manutenzione degli elastomeri si basano sulla norma internazionale DIN 7716.

CONSERVAZIONE

I diffusori e tutti gli accessori devono essere imballati in condizioni libere da tensioni, compressioni e deformazioni. Devono essere conservati nell'imballaggio originale fino al momento dell'installazione. Evitare di posizionare carichi pesanti al di sopra dei prodotti confezionati. Conservare in un luogo

asciutto, privo di fonti di calore, umidità e polvere. I componenti in gomma non vanno conservati per più di 1 anno prima dell'installazione. Qualora fossero trasportati in contenitori aperti, quali casse a traliccio, coprire i prodotti confezionati contro le radiazioni UV.

MANUTENZIONE

I diffusori possono essere controllati solamente quando la vasca di depurazione è vuota e fuori servizio. Pertanto la pulizia convenzionale può essere effettuata durante il processo tramite additivi, come l'acido formico che è molto efficace contro le incrostazioni per mantenere i pori aperti. Procedere come segue: spruzzare

dell'acido formico nell'aria compressa per un breve lasso di tempo.

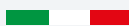
Inoltre l'uso regolare con flusso d'aria al massimo per un breve periodo di tempo, contribuisce a mantenere le buone condizioni dei diffusori a lungo. (Fare riferimento al manuale di manutenzione).

VITA UTILE DELLA MEMBRANA

Oltre 5 anni negli impianti di trattamento delle acque reflue urbane, a seconda della composizione delle acque reflue e al metodo operativo.



Dal 1983 il vostro partner per i prodotti di trattamento
per le acque reflue.
Orgogliosamente Made in Italy.



Il nostro continuo impegno a favore della qualità dei nostri prodotti potrebbe comportare delle variazioni senza preavviso su specifiche, design e altri contenuti inclusi in questa brochure.

CONTATTO

Geotek-Tierre S.R.L.

Telefono +39 035 810296

Fax + 39 035 810296

email: info@geotierre.com

Via Prato Pieve 54, 24060 Casazza (BG) - ITALIA

Certificato ISO9001:2015

Geotek-Tierre SRL
Via Prato Pieve 54
24060 Casazza (BG)
Italia



Italia

Azienda con sistema
di gestione qualità
certificato secondo la
Norma ISO9001:2015