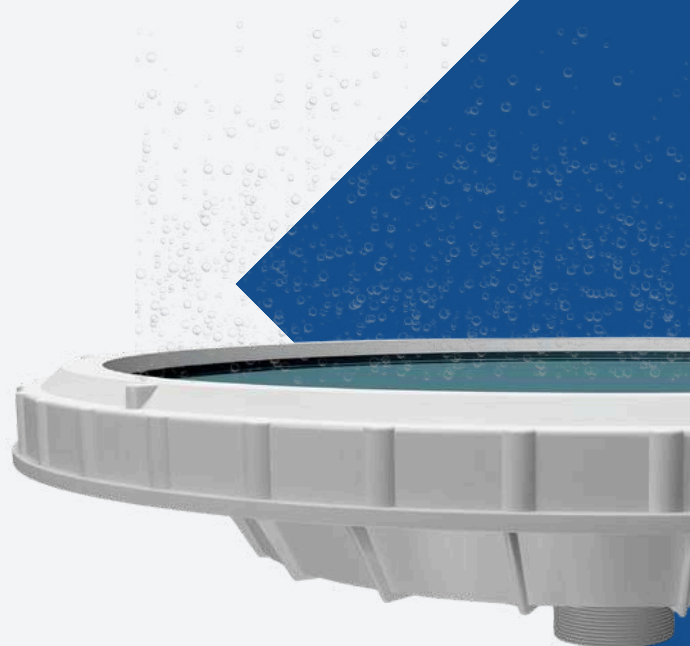
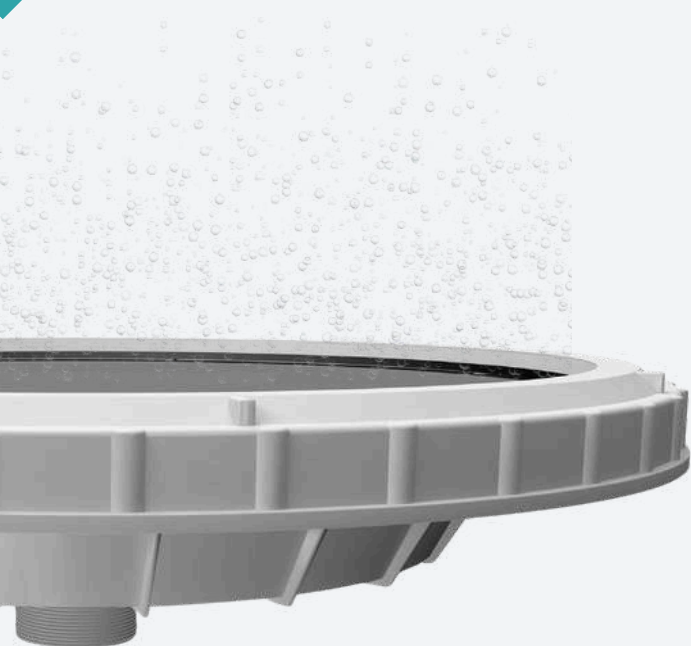


DIFFUSEUR À DISQUE **Ecoflex® Serie 12"** **Silicone/EPDM**

Ventilation à haut rendement pour les installations de traitement des eaux usées



TRANSFERT D'OXYGÈNE
Haute performance



FAIBLE PERTE DE CHARGE
Conception optimisée



LONGUE DURÉE
Matières premières de haute qualité



FAIBLES COÛTS D'INSTALLATION
Installation rapide


MADE IN ITALY
Since 1983

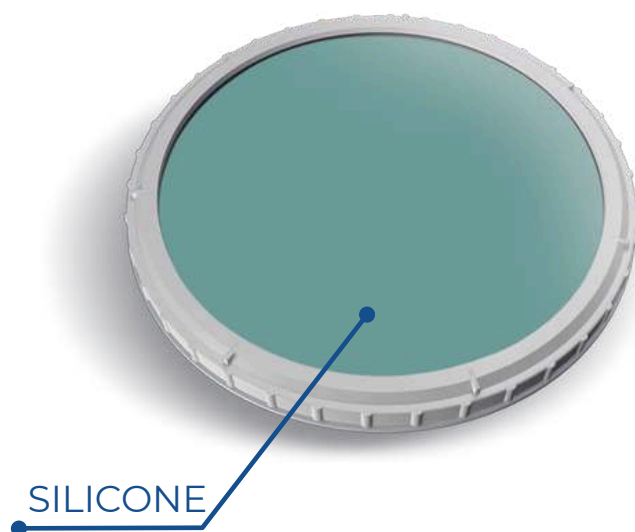
Ecoflex® Silicone/EPDM 12''

PROPRIÉTÉS PRODUIT

- faibles coûts d'installation
- sécurité opérationnelle totale
- faible maintenance
- faible coût de construction
- application: - continu
- intermittent

CARACTÉRISTIQUES

Corps de support en polypropylène moulé rigide avec raccord fileté. Membrane soutenue par un disque spécial afin d'assurer une ventilation uniforme sur toute la surface. Le diffuseur est équipé d'un clapet anti-retour séparé, constitué d'une membrane oscillante qui, contrairement à un clapet à bille, ne se bloque pas si l'eau usée pénètre dans le diffuseur.





ECOFLEX® DIFFUSEUR À DISQUE SERIE 12" EN EPDM PLAGE OPÉRATIONNELLE

Modèle	Trous μm	Plage débit min-max	Débit optimal	Connexion standard*	Température max	Flux d'air maximal	Application
ECO50D	60	2-8 (Nm ³ /h) 1,3-5 (scfm)	5 (Nm ³ /h) 3,1 (scfm)	1" M	130°C 266°F	10 (Nm ³ /h) 6 (scfm)	Réservoir d'aération
ECO100D	100	3-10 (Nm ³ /h) 1,9-6,2 (scfm)	6 (Nm ³ /h) 3,7 (scfm)	1" M	130°C 266°F	13 (Nm ³ /h) 8 (scfm)	Réservoir d'aération, digestion anaérobie des boues
ECO150D	150	3-14 (Nm ³ /h) 1,9-8,7 (scfm)	8 (Nm ³ /h) 5 (scfm)	1" M	130°C 266°F	18 (Nm ³ /h) 11 (scfm)	Réservoir d'aération, digestion anaérobie des boues

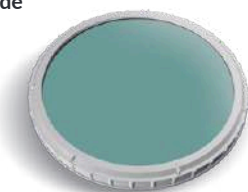
Membrane en NBR, PTFE. Revêtement et traitement plasma disponibles sur demande

ECO50D HE	60	2-9 (Nm ³ /h) 1,3-5,6 (scfm)	5 (Nm ³ /h) 3,1 (scfm)	1" M	130°C 266°F	11 (Nm ³ /h) 7 (scfm)	Réservoir d'aération
------------------	----	--	--------------------------------------	------	----------------	-------------------------------------	----------------------

DIMENSION

Type	Hauteur totale	Diamètre total	Diamètre effectif	Hauteur totale au-dessus du diffuseur d'air	Zone perforée	Poids total
Ecoflex®	93 mm 3,6 in	300 mm 11,8 in	240 mm 9,5 in	68 mm 2,7 in	0,05 m ² 0,53 ft ²	1,1 kg 2,43 lb

*Connexion 3/4"F, 3/4"M, 1"F ou filetage NPT disponible sur demande



ECOFLEX® DIFFUSEUR À DISQUE SERIE 12" EN SILICONE PLAGE OPÉRATIONNELLE

Modèle	Trous μm	Plage débit min-max	Débit optimal	Connexion standard*	Température max	Flux d'air maximal	Application
ECO50S	60	2-8 (Nm ³ /h) 1,3-5 (scfm)	5 (Nm ³ /h) 3,1 (scfm)	1" M	230°C 446°F	10 (Nm ³ /h) 6 (scfm)	Réservoir d'aération
ECO100S	100	3-10 (Nm ³ /h) 1,9-6,2 (scfm)	6 (Nm ³ /h) 3,7 (scfm)	1" M	230°C 446°F	13 (Nm ³ /h) 8 (scfm)	Réservoir d'aération, digestion anaérobie des boues
ECO150S	150	3-14 (Nm ³ /h) 1,9-8,7 (scfm)	8 (Nm ³ /h) 5 (scfm)	1" M	230°C 446°F	18 (Nm ³ /h) 11 (scfm)	Réservoir d'aération, digestion anaérobie des boues

Membrane en NBR, PTFE. Revêtement et traitement plasma disponibles sur demande

ECO50S HE	60	2-9 (Nm ³ /h) 1,3-5,6 (scfm)	5 (Nm ³ /h) 3,1 (scfm)	1" M	230°C 446°F	11 (Nm ³ /h) 7 (scfm)	Réservoir d'aération
------------------	----	--	--------------------------------------	------	----------------	-------------------------------------	----------------------

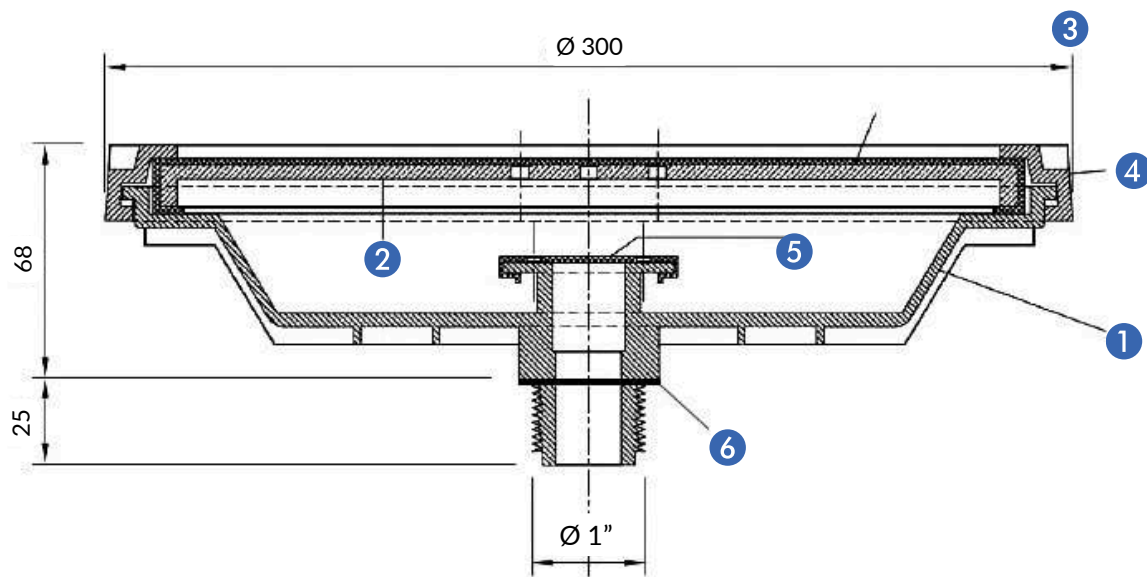
DIMENSION

Type	Hauteur totale	Diamètre total	Diamètre effectif	Hauteur totale au-dessus du diffuseur d'air	Zone perforée	Poids total
Ecoflex®	93 mm 3,6 in	300 mm 11,8 in	240 mm 9,5 in	68 mm 2,7 in	0,05 m ² 0,53 ft ²	1,1 kg 2,43 lb

*Connexion 3/4"F, 3/4"M, 1"F ou filetage NPT disponible sur demande

Ecoflex® Silicone/EPDM 12''

SCHÉMA D'INSTALLATION



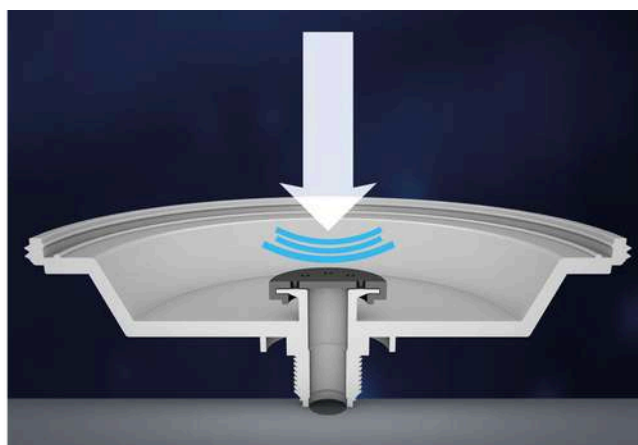
MATÉRIAU DES COMPOSANTS

Numéro	Description	Matériau
①	Corps du diffuseur	Polypropylène, renforcé de fibres de verre
②	Plaque intérieure	Polypropylène, renforcé de fibres de verre
③	Membrane diffuseur	SILICONE/EPDM Brillant! Surface avec une caractéristique anti-adhérente améliorée pour réduire les incrustations
④	Bague de retenue	Polypropylène, renforcé de fibres de verre
⑤	Clapet anti-retour	Silicone/EPDM
⑥	Joint d'étanchéité	EPDM

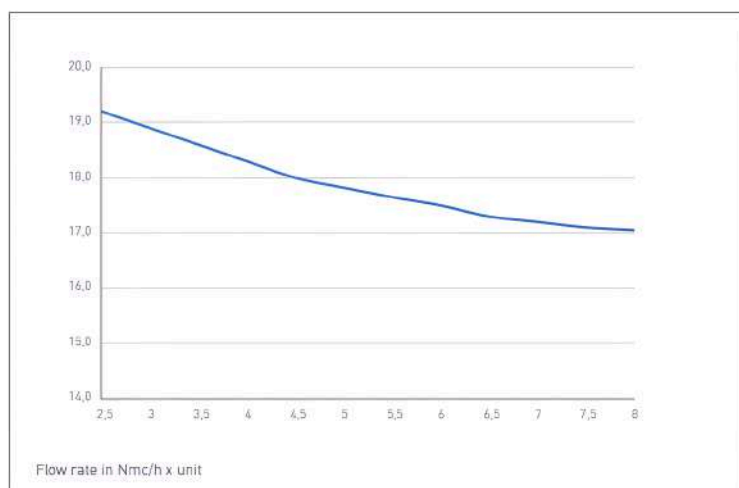
DIMENSION

Type	Hauteur totale	Diamètre total	Diamètre effectif	Hauteur totale au-dessus du diffuseur d'air	Zone perforée	Poids total
Ecoflex®	93 mm 3,6 in	300 mm 11,8 in	240 mm 9,5 in	68 mm 2,7 in	0,05 m ² 0,53 ft ²	1,1 kg 2,43 lb

Les données sont indicatives !



Le clapet anti-retour oscillant empêche les impuretés de se loger dans le clapet lui-même



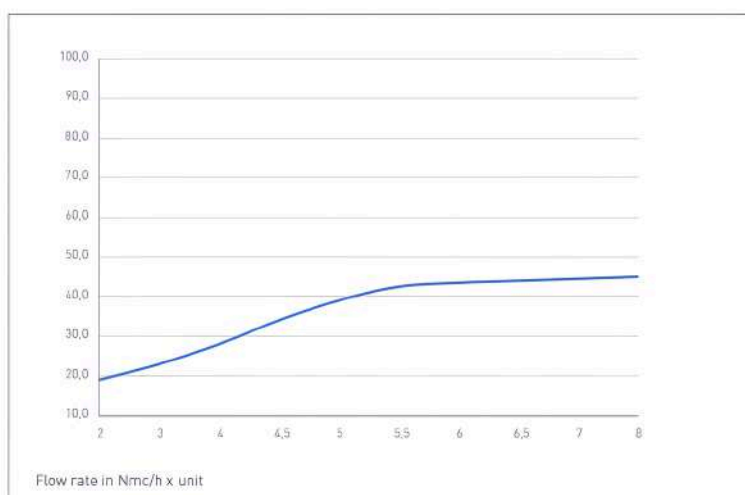
ECOFLEX® ECO50S DIFFUSEUR À DISQUES 60 MICRO EFFICACITÉ DU TRANSFERT D'OXYGÈNE

— Taux de transfert d'oxygène O2 en gr /
Nmc * m immersion

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre, condition standard à 20 °C, 101,3 kPa.

Exemple: le diffuseur fonctionne avec 4,5 Nmc / h et le niveau d'eau au-dessus de la surface du diffuseur est de 5 mètres, alors considérer:

$$18 \text{ gr/Nmc} \times \text{m} * 4,5 \text{ Nmc/h} * 5\text{m} = 405 \text{ gr/h}$$



ECOFLEX® ECO50S DIFFUSEUR À DISQUE 60 MICRO PERTE DE CHARGE

— Perte de charge en mbar
(clapet anti-retour inclus)

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre, condition standard à 20 °C, 101,3 kPa.

Des valeurs comparables ne peuvent être obtenues qu'avec une configuration et des conditions similaires. Les valeurs indiquées peuvent varier en fonction de la géométrie du bassin, de la table de fente, de la profondeur de l'eau et de la répartition dans le plan. Toutes les données sont basées sur de l'eau propre à une température de 20 °C, 1013 mbar / 68 °F, 101,3 kPa. Les données sont indicatives!

DÉBIT D'AIR

Le débit d'air des diffuseurs à disques Ecoflex varie de 2 à 14 Nm³/(h x unité) (1,3 à 8,7 scfm), en fonction de la perforation.

Les recommandations suivantes concernant le stockage, le nettoyage et l'entretien des élastomères s'appuient sur la norme internationale DIN 7716.

STOCKAGE

Les diffuseurs et tous les accessoires doivent être emballés dans un état exempt de tension, de compression et de déformation. Ils doivent être conservés dans leur emballage d'origine jusqu'à l'installation. Ne pas placer de poids lourds sur les produits emballés. Stocker dans un local sec, couvert et aéré, exempt de

sources de chaleur, d'humidité et de poussière.. Le stockage des composants en caoutchouc jusqu'à l'installation ne doit pas dépasser 1 an. S'ils sont transportés dans des récipients ouverts comme des boîtes en latex, les produits emballés doivent être couverts pour les protéger contre les rayons UV.

ENTRETIEN

Les diffuseurs ne peuvent être contrôlés que lorsque le bassin de purification est vide et hors service. Par conséquent, un nettoyage classique peut être effectué pendant le processus à l'aide d'additifs, tels que l'acide formique, qui est très efficace contre les dépôts calcaires et permet de maintenir les pores ouverts. Procédez comme

suit : pulvérisez de l'acide formique dans l'air comprimé pendant un court instant.

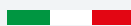
De plus, une utilisation régulière avec un débit d'air maximal pendant une courte période contribue à maintenir les diffuseurs en bon état pendant longtemps. (Se reporter au manuel d'entretien).

DURÉE DE VIE DE LA MEMBRANE

Plus de 5 ans dans les stations d'épuration des eaux usées urbaines, en fonction de la composition des eaux usées et du mode de fonctionnement.



Depuis 1983, votre partenaire pour les produits de
traitement des eaux usées.
Fièrement Made in Italy.



Notre engagement continu pour un produit de qualité, peut signifier un changement sans préavis des spécifications, de la conception et d'autres contenus inclus dans cette brochure.

CONTACTS

Geotek-Tierre S.R.L.

Téléphone +39 035 810296

TéléFax + 39 035 810296

email: info@geotierre.com

Via Prato Pieve 54, 24060 Casazza (BG) - ITALIE

Certifié ISO9001:2015

Geotek-Tierre SRL
Via Prato Pieve 54
24060 Casazza (BG)
Italie



Italia

Entreprise avec
système de gestion de
la qualité certifié selon
la norme ISO9001:2015